

КЛЕЙБЕРИТ 707.9.40

Реактивный ПУР клей-расплав

Область применения

Приклеивание:

- Полиэтиленовых кромок
- Меламиновых кромок
- PVC-, PP- и ABS-кромки с обработанной тыльной стороной
- Неуплотненных пропитанных смолами бумажных кромок
- Кромки из шпона и массивной древесины

Преимущества

- Теплостойкость до +150 °C
- Морозостойкость до -30 °C
- Очень высокая прочность – также при гидротермической нагрузке

Свойства клея

Основа: Полиуретан

Плотность: ок. 1,1 г/см³

Вязкость (на день изготовления)

Брукфильд HVTD 10 об/мин:

при 120 °C: 60.000 ± 10.000 mPa·s

при 140 °C: 35.000 ± 5.000 mPa·s

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Примечание: только для промышленного применения

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто появляются неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных продуктов. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели системы аспирации воздуха.

Указания по переработке

ПУР клеи-расплавы реагируют с влажностью воздуха.

КЛЕЙБЕРИТ 707.9.40 поставляется в герметично закрытых металлических упаковках, приспособленных для переработки на специальных плавильных установках. Упаковку с ПУР клеем-расплавом следует открывать непосредственно перед переработкой.

Плавильные клеенаносящие установки должны быть сконструированы таким образом, чтобы клей-расплав был защищен от контакта с влажностью воздуха.

Следует строго следить за температурными режимами всей системы.

Несущий материал должен быть свежеработанным, иметь точно прямоугольную форму и быть обеспыленным. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Температура помещения – минимум 18 °C, избегать сквозняков.

Рабочая температура:

при нанесении вальцами 140 °C

Количество нанесения клея принципиально зависит от структуры поверхности склеиваемых субстратов.

Нормативное значение для МДФ составляет от 140 г/м².

Скорость подачи обычно лежит в пределах от 8 до 40 м/мин.

Во время рабочей паузы температура должна составлять около 100 °C.

При обработке длинных или толстых заготовок работать в верхнем температурном режиме. Низкие температуры снижают сцепление кромок с материалом. Количество нанесения клея и давление прессования необходимо установить таким образом, чтобы нанесенный клей был придавлен и слегка выделялся бисером по краю кромок. Наилучшим образом контроль можно осуществлять с помощью прозрачной контрольной кромок.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 707.9.40

Реактивные ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами имеют меньшее начальное сцепление, поэтому необходимо соблюдать некоторые рекомендации:

- Использовать только свежеработанные кромки из массивной древесины точной формы. Кривые или испорченные кромки не применять.
- Подогнать точно кромки материала-носителя.
- ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами дают более плотные стыки.
- Соблюдать осторожность при использовании ПВХ-кромки большой толщины в форме ролика, избегать перетяжки.
- Обращать внимание на максимальное давление у прижимного ролика.

Начальная прочность обеспечивает стабильное по форме, плотное клеевое соединение кромки с материалом при последующей обработке, например, при пригонном фрезеровании кромки и торцовке выступающей части кромки.

Для химического реагирования ПУР клеев-расплавов необходима влажность.

В процессе переработки следует строго следить за достаточным уровнем влажности воздуха. Последующее схватывание клеевой пленки происходит под воздействием влажности в течение 1-2 дней.

Окончательная прочность достигается через 7 дней.

Очистка

После окончания работ с KLEIBERIT 707.9.40 из клеенаносащего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же использовать очищающую массу KLEIBERIT 761.7, расплавить ее и пропускать до тех пор, пока не будут удалены последние остатки ПУР-клея-расплава.

Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 707.9.40

Коробка с 12 алюминиевыми картушами

	по	0,3 кг нетто
Коробка с 18 мешочками	по	0,4 кг нетто
Коробка с 18 мешочками	по	0,5 кг нетто
Коробка с 6 гильзами	по	2,0 кг нетто
Гильза		18,0 кг нетто
Жестяная бочка		200,0 кг нетто

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.7

Коробка с 12 алюминиевыми картушами

	по	0,25 кг нетто
Коробка с 4 мешочками	по	1,50 кг нетто
Коробка с 4 мешочками	по	0,22 кг нетто
Жестяное ведро		15,0 кг нетто

Упаковки других размеров по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 707.9.40 поставляется в герметично закрытой упаковке. Термо-транспорт не нужен.

В оригинальной закрытой упаковке при температуре от 0 °C до 35 °C продукт хранится ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 21.03.2017

Утилизация клея и упаковок

Код отходов 080410

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации. Хорошо опустошенные упаковки можно применять заново.

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных, и ни к чему не обязывающих советов и консультаций