

Техническая информация

HDE 80-0

2К-лак водный глубоко-матовый высокопрочный

пропорции смешивания: 10:1 отвердитель HDR 5086 (по объему)

Описание:

Светостойкий лак на водной основе, формирующий элегантное и равномерно матовое покрытие с превосходной устойчивостью к царапанью. Готовое покрытие обладают отличной стойкостью к химическим и механическим нагрузкам. Особая тактильная мягкость при прикосновении делает эту инновационную двухкомпонентную гидросистему лучшим выбором, когда необходимо получить прочное и высококачественное глубоко-матовое покрытие. Если, несмотря на очень высокую прочность, покрытие все же деформируется в результате воздействия ударов или царапин, его можно восстановить, просто протерев мокрой тряпкой.

Область применения:

В качестве высококачественного глубоко-матового и износостойкого покрытия на соответствующих грунтах и лаках для отделки мебели и предметов интерьера; для бесцветных, тонированных или цветных лаковых поверхностей. Также подходит для отделки механически нагруженных поверхностей.

Пример использования:

Подложка: ламинированное ДСП, соответствующим образом шлифованное и обеспыленное

- 2 × 100...120 г/м² нанесение распылением **HDB 54705-9005**, пропорция смешивания 5 : 1 с отвердителем **HDR 5093**
- промежуточная сушка 4 час при +20°C и достаточном воздухообмене
- промежуточная легкая шлифовка P320, обеспыливание
- сушка перед лакировкой 16 часов при +20°C
- без промежуточной шлифовки нанесение 2 × 70...90 г/м² **HDE 80-0**, пропорция смешивания 10 : 1 с отвердителем **HDR 5086**
- сушка – через ночь при +20°C, или формованная сушка - 1 час при +20°C, затем 2 часа при температуре максимум +50°C и достаточном воздухообмене
- **полное отверждение после сушки в течении 2 дней при +20°C**

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Блеск	глубоко-матовый / 0...3 Глосс
Поставочная вязкость	44 сек / DIN 53211 4мм
Плотность	1,034 кг/л при +20°C
Сухой остаток	30,3%
VOC EU	4%
VOC FR	C
Срок хранения	6 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16....+ 30°C

Указания по переработке:

Предварительная обработка основы	Шлифование соответствующей подложки P320...P400, удаление пыли Качество шлифования имеет решающее значение для конечной поверхности! После шлифования тщательно обеспыльте!		
Температура переработки	+20°C		
Пропорции смешивания	по объему:	10 : 1	с отвердителем HDR 5086
	по массе:	100 : 10	с отвердителем HDR 5086
Время переработки	2 часа при +20°C		
Способ нанесения:			
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	– 1,5...2,0 мм,	
	давление распыления	– 2,5...4,0 бар	
Комбинированное нанесение (AIRMIX)	размер распылительного сопла	– 0,23...0,38 мм,	
	давление распыления	– 60...100 бар	
	давление поддержки факела	– 1,5...2,5 бар	
Количество слоев (макс.)	1		
Расход на слой (мин.)	80 г/м²		
Расход на слой (макс.)	100 г/м²		
Общей суммарный расход	100 г/м²		
Указания по переработке	После отверждения вязкость системы увеличивается до 35 сек / DIN 53211 6 мм. Мы рекомендуем обрабатывать материал в данном состоянии. Тем не менее, если требуется более низкая вязкость при переработке, ее можно отрегулировать посредством добавления до 5% воды (18 сек / DIN 53211 6 мм). Добавление отвердителя всегда следует проводить перед разбавлением водой! Не храните материал, смешанный с отвердителем, в закрытой таре. Использование HYDRO-PUR MATO было испытано в качестве финишного покрытия на следующих системах отделки: HUB 88x-xxxx, HDB 5470x-xxxx, HDB 5480x-xxxx, HB 6528x-xxxx, DB 4476x-xxxx, DB 4524x-xxxx, DB 4888x-xxxx, HDE 90-0, HDE 81-1, HG 6580, HE 6542x, HE 6509x. Высушите «грунтовку» в течение 16 часов при + 20°C и надлежащей шлифовки непосредственно перед покраской. В отдельных случаях проводят испытания покрытий. Рабочий инструмент очищается водой.		
Сушка:	в зависимости от количества и метода нанесения, температуры окружающей среды, материала и подложки		
	не менее	4 часов при +20°C	
полное отверждение		через 24 часа при +20°C	
готовность к нагрузке		через 72 часа при +20°C	
форсированная сушка		возможна, при температуре не более +50°C	
		ориентировочные значения - 90 г/м² на покрытую пигментированным лаком поверхность сушить 1 час при +20°C, затем 2 часа при +50°C и можно штабелировать	

Особые указания:

Продукт имеет превосходную химическую стойкость. Благодаря экстремально матовой, а следовательно и шероховатой поверхности, покрытие не соответствует требованиям DIN 68861 во всем пунктам

Отличная устойчивость к царапинам лака формируется только после отверждения в течении 2-3 дней при +20°C.

Несмотря на особую прозрачность этой инновационной лакокрасочной системы, при нанесении на цветные поверхности из-за особого преломления света может произойти минимальное смещение оттенка. Пожалуйста, проверьте, соответствует ли результат вашим требованиям в практических условиях!

Благодаря своим инновационным свойствам и особой тактильности, высохший слой лакокрасочного покрытия преднамеренно вязко-эластичным. При экстремальном и длительном давлении на этот слой лака на покрытии могут появиться незначительные следы. Однако лаковое покрытие регенерируется после окончания сжимающего напряжения относительно оперативно к первоначальному состоянию. Время, необходимое для этого, зависит от продолжительности и интенсивности приложенной перед этим нагрузки. Эффект «самовосстановления» работает с деформациями поверхности в следствии ударов или царапания тупым предметом и силой до 3 Ньютонов.

Поверхность дополнительно ремонтируется. Если требуется ремонт, пожалуйста, отшлифуйте поверхность вручную наждачной бумагой с зернистостью P320, удалите пыль и сразу же нанесите слой лака HDE 80-0. Мы не рекомендуем использовать автоматическое шлифование или другие зернистости абразива из-за особой природы пленки краски HDE 80-0.

Общие рекомендации:

Все металлические части, контактирующие с продуктом, должны быть изготовлены из высококачественной стали.

Лак на водной основе должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C. Влажность древесины подложки должна составлять 8-12%. Влажность воздуха при отделке должна составлять 55...65%. Более низкое значение влажности воздуха в помещении во время отделки может привести к шагрени или растрескиванию в процессе усадки, а слишком высокая влажность воздуха замедляет процесс сушки.

Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака. При нанесении на пленки и т.п. подложки необходимо выполнить пробное нанесение для проверки адгезии!

Оптимальное отверждение отделанной и высушенной поверхности достигается при +20...+40°C и достаточном воздухообмене (без сквозняков). Окончательную твердость лаковый слой при этих условиях приобретает через 7 дней.

Большое содержание воска в древесине, например, в тике оказывает негативное влияние на качество адгезии к поверхности. Водорастворимые вещества в древесине, например, ясеня или дуба, такие как дубильная кислота, могут вызвать изменение цветового тона и нежелательное окрашивание.

**Выполните, пожалуйста, пробное нанесение
для оценки цвета адгезии и скорости сушки в практических условиях!**

Стандарты испытаний:

Норма	Орган контроля	
ПВХ-устойчив	HESSE	
устойчивость к воздействию крема и поту по DIN 53120, часть 1 и 2, изменение оттенка отсутствует	HESSE	
соответствует требованиям для ЛКМ на растворителях и техническим условиям для лаков – ChemVOCFarbV – согласно постановления 2004/42/ЕС (Директива Decopaint)		
не содержит средств защиты древесины, соединений токсичных тяжелых металлов, формальдегида, CMR-веществ ¹ , фталатных пластификаторов, летучих ароматических и галогенорганических соединений		

Информация для заказа:

Лак на водной основе	HDE 80-0
Норма упаковки	5л, 25л
Отвердитель	HDR 5086
Разбавитель	вода

Примечание:

Изложенные в данной технической информации сведения носят рекомендательный характер, они основываются на опыте и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем техники. Данная информация не является юридически обязательной.

¹ - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»