

5821/XXXX

ПОЛИАКРИЛОВАЯ ПОЛУМАТОВАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ «2 В 1» С ПОВЫШЕННОЙ АДГЕЗИЕЙ

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полиакриловая эмаль, отверждаемая алифатическими полиизоцианатами. Применяется в качестве финишного полуматового покрытия в промышленной окраске. Рекомендуется как **однослойное покрытие** непосредственно на алюминий, железо, латунь, оцинкованный металл.

СПОСОБ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ: обезжиривание растворителем или щелочными растворами, фосфатирование, фосфохроматирование, пескоструйная обработка (поверхность не должна иметь следов коррозии).

НАРУЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ предварительно нанести слой грунта; рекомендуем наши:

- грунт ЕРОХ 5203/ и 5204/,
- полиакриловый грунт 5823/.

ВНУТРЕННЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ наносить один слой 5821/XXXX крест-накрест на хорошо обезжиренную поверхность.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРДИТЕЛЯ ПО МАССЕ ПО ОБЪЕМУ

На 100 частей базы	10 частей	15 частей	отвердителя 9906/0699
На 100 частей базы	20 частей	25 частей	отвердителя 9909/0699

РАЗБАВЛЕНИЕ (применительно к основе продукта)

30% разбавителя для полиуретанов 9051/ или 9055/.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ 3 часа с любым из растворителей 9051/ или 9055/.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

- Распыление: пистолет с чашкой, воздушное смешанное, воздушное, электростатическое.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА 50 - 60 мкм сухого слоя.

ОТВЕРЖДЕНИЕ (МЕТОД - ALCEA ME 81)

- * От пыли..... 10 минут
- На отлип..... 4 часа
- Полное..... 18 часов
- Нанесение следующего слоя через 18 часов при 20°C

УСКОРЕННАЯ СУШКА 30 мин при 50-60 °C после выдержки на воздухе в течении 15-20 мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЗИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	Без отвердит.	С отвердит.		ед.изм.	Метод по Alcea
		9906/0699	9909/0699		
Удельный вес.....	1,157-1,320	1,143-1,282	1,098-1,212	кг/л	ME 14
* Вязкость по Ford 8/20°C.....	17-23"			сек.	ME 16
Сух.ост.по массе.....	59-66%	59,1-65,4%	53,2-58,8%	кг/кг	ME 15
Сух.ост.по объему.....	37,2-40,2%	39-41,7%	35,1-37,5%	л/кг	ME 15
Сух.ост.от объема.....	46,5-49,1%	47,7-50,1%	41,2-42,6%	л/л	ME 15
Температура воспламенения > 21°C (Abel Pensky в закрытой чашке)				°C	ME 12

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД 30 мкм сухого слоя..... 11,7-13,9 м²/кг ME 82

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛУЧАЕМОГО ПОКРЫТИЯ

* Блеск 60°..... 10-20 (МЕТОД - ALCEA ME 60)
(ASTM D523/67)

ИСПЫТАНИЯ НА УСТОЙЧИВОСТЬ

Солевой туман (Метод ASTM B 117 - UNI ISO 9227)

- 1 слой непосредственно на алюминий: 450 часов без вздутия
- 1 слой непосредственно на оцинкованную пластину: 150 часов
- 1 слой грунта эпокс + 1 слой эмали 5821/: 250 часов без вздутия.

ЗАМЕЧАНИЕ При температуре выше 25°C и относительной влажности выше 60%, рекомендуется, как минимум, удваивать количество разбавителя во избежание быстрого образования твердой пленки на поверхности продукта, препятствующей испарению растворителя из глубины слоя, что приводит к образованию дефекта покрытия в виде т.н. «острия булавки». В этом случае требуемая толщина покрытия достигается нанесением нескольких тонких слоев с промежуточной выдержкой в течение нескольких минут для испарения растворителя.

ХРАНЕНИЕ Внимание: Продукт должен храниться в оригинальной упаковке, защищенным от воздействия тепла, в диапазоне температур от + 5°C до + 35°C

* Данные отмеченные звездочкой проверяются каждый раз при входном контроле. Данные указанные в этом паспорте получены на основе многочисленных испытаний и являются проверенной информацией, однако методы нанесения и эксплуатации очень различны и мы не имеем возможности дать гарантию на каждый частный случай. Настоящая версия технического паспорта полностью отменяет действие предыдущих версий.