

Рекомендации по применению клеяких лент

1. Адгезия и прочность приклеивания

2. Рекомендации по приклеиванию к наиболее часто используемым материалам.

1. Адгезия и прочность приклеивания

Максимальная адгезия достигается при выполнении перечисленных ниже условий по трем основным пунктам:

- поверхность
- температура
- обработка.

1.1. Поверхность

Перед приклеиванием очистить поверхность от пыли и влаги.

Обеспечить отсутствие на поверхности пластификаторов.

По возможности приклеивать ленты на гладкую, не шероховатую поверхность.

1.2. Температура

Оптимальная для приклеивания ленты температура в сухом помещении от 10 до 30°C. По возможности избегайте приклеивать ленту при температуре ниже +10°C.

Хранить ленту при температуре ок.18oC и относительной влажности 55%.

1.3. Обработка

При приклеивании обеспечить приложение достаточного и равномерного давления.

Рабочие инструменты и устройства (руки в том числе) должны быть чистыми от разделительных (отслаивающих) веществ.

В условиях, когда к клейкой ленте прилагаются значительные (близкие к предельным) нагрузки, следует иметь в виду, что величина адгезии достигает максимума примерно через сутки после приклеивания.

Избегать постоянного приложения тянущих сил к приклеенной ленте.

2. Рекомендации по приклеиванию к наиболее часто используемым материалам.

2.1. Пластмассы/лакированные поверхности

Как правило приклеивание к таким поверхностям не сопровождается проблемами. Однако в некоторых случаях возможно негативное взаимодействие материала поверхности и клейкой массы - например, проникновение пластификаторов или изменение окраски поверхности. Если такого рода процессы представляются возможными, перед осуществлением крупномасштабных работ следует проверить сочетаемость клейкой ленты и материала поверхности на образце. Особенно это относится к тем случаям, когда клейкую ленту планируется впоследствии удалить или если она приклеивается на пластифицированный поливинилхлорид.

2.2. Приклеивание ленты к металлу

При приклеивании ленты к цветному металлу, например, свинцу, кадмию, меди, бронзе, латуни или никелю предварительно проверить, не вступает ли он в химическую реакцию с клеевой массой. Это может выражаться, например, в окрашивании (изменении цвета) места приклеивания. При приклеивании ленты к анодированному алюминию после ее отделения на поверхности могут присутствовать остатки клеевой массы.

Проведите предварительное испытание: если после смачивания поверхности увлажненной чернилами тряпочкой на ней остаются чернила, применять клеевую ленту следует только после пробного приклеивания.

2.3. Предварительная обработка поверхностей

Для оптимального приклеивания ленты необходимо обеспечить чистую, сухую и обезжиренную поверхность приклеивания. Препятствующие адгезии субстанции, например, пыль, смазка, жир, воск и т.п., должны быть удалены перед приклеиванием ленты.

2.4 Рекомендации

При приклеивании деталей на основе самоклеящихся лент, возможно использование в качестве обезжиривания изопропилового спирта и дополнительного средства обработки-Праймера усилителя адгезии.

Средство разработано для использования с целью усиления начальной адгезии, когда это необходимо.

- Праймер может быть использован для повышения адгезии самоклеящихся лент к таким поверхностям как полиэтилен, полипропилен, ABS, сочетание PET/PBT.

2.5 Использование Праймера

1. Поверхность, на которую наносится Праймер, должна быть чистой и сухой. Для очистки загрязненной поверхности рекомендуется использовать смесь 1:1 изопропилового спирта с водой.

2. Перед употреблением баночку с Праймером необходимо встряхнуть. Нанесите тонкий однородный слой на приклеиваемую поверхность, используя минимальное количество, необходимое для равномерного покрытия поверхности. Дайте время Праймеру высохнуть, перед тем как произвести склейку. Обычно для этого требуется 5 минут в условиях комнатной температуры. Убедитесь, что поверхность, на которую наносится Праймер, свободна от загрязнений.

Для пористых поверхностей может потребоваться повторное нанесение Праймера для достижения однородности покрытия поверхности и хорошей адгезии. В этом случае необходимо дать просохнуть первому слою Праймера и лишь за тем наносить второй слой.

Праймер может наноситься кисточкой или тампоном.

3. Для удаления Праймера используется изопропиловый спирт.