

DB 48024-0150

Эмаль акриловая белая

**пропорции смешивания: 100:8 отвердитель DR 4070 (по весу)****Описание продукта:**

100% светостойкая белая полиуретановая эмаль на основе акриловой смолы. Обладает высокой укрывной способностью в сочетании с отличной тиксотропностью благодаря чему легко наносится на вертикальные поверхности. Благодаря очень хорошим адгезионным свойствам практически на всех подложках и времени жизнеспособности 3 дня эмаль идеально подходит для универсального применения.

Для оптимизации износостойкости DB 48024-0150 можно лакироваться всеми светостойкими самогрунтующимися и финишными системами Hesse.

Область применения:

может использоваться во всей отделке торговых помещений / жилых интерьеров, включая кухни и ванные комнаты, а также интерьерную отделку судна.

Технические характеристики:

| | |
|-------------------------------------|--|
| Физическое состояние | жидкость |
| Цвет | белый |
| Блеск (60°C) | 18...23 Глосс |
| Поставочная вязкость ($\pm 15\%$) | 90 сек / DIN 53211 4мм при +20°C |
| Плотность | 1,2 кг/л |
| Производительность за одну операцию | 8...15 м ² /л <small>значение сильно зависит от типа нанесения. Данные относятся к литру перерабатываемого продукта, если необходимо включая отвердитель и разбавитель</small> |
| Сухой остаток | 48 % |
| VOC EU | 51% |
| VOC FR | C |
| Срок хранения | 12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке |
| Температура хранения | + 16...+ 25°C |

Пример использования:

- шлифование основы, P150...P180, обеспыливание
- 1 × 150...180 г/м² нанесение распылением грунта **DP 4795-9343**, пропорция смешивания (вес.) 100:6 DR 4070 + 10% DV 4900
- сушка не менее 2...3 часа при +20°C
- шлифование P320...400, обеспыливание
- 1 × 120...150 г/м² нанесение распылением эмали **DB 48024-0150**, пропорция смешивания (вес.) 100:8 DR 4070 + 20% DV 4900 / RSV 9993
- сушка до упаковки не менее 16 часов при +20°C
- оптимально упаковка на следующий день

Указания по переработке:

| | |
|--|---|
| Предварительная обработка основы | Перед окраской выполните предварительное шлифование пленки или меламина |
| Предварительная шлифовка, от-до | 150-320 |
| Промежуточное шлифование, от-до | 320-400 |
| Температура переработки | +20°C |
| Пропорции смешивания | <u>по массе:</u> 100 : 8 с отвердителем DR 4070 |
| Время переработки | 8 часов при +20°C |
| Жизнеспособность | 3 дня при +20°C |
| Разбавитель | DV 4900 RSV 9993 |
| Замедлитель | DV 4909 |
| Способ нанесения: | |
| Пневматическое распыление | размер распылительного сопла – 1,8...2,0 мм, давление распыления – 1,8...2,0 бар |
| Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX) | размер распылительного сопла – 0,23...0,28 мм, давление материала – 60...100 бар, давление воздушной поддержки – 2,0...2,5 бара |
| Количество слоев (макс.) | 2 |
| Расход на слой (мин.) | 80 г/м ² |
| Расход на слой (макс.) | 150 г/м ² |
| Общей суммарный расход | 300 г/м ² |

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Сушка: | 5 часа при +20°C |
| Готовность к складированию через | не менее 16 часов при +20°C |
| Полное отверждение через | 7 дней при +20°C |

Последующая отделка После соответствующей сушки и промежуточной шлифовки возможно нанесение той же эмали. В случае необходимости увеличения износостойкости и/или изменения степени блеска возможно нанесение акриловых ПУ-лаков Hesse, например DE 4532x, DE 4503x той же серии

Особые указания: В зависимости от пространственных и климатических условий распыления, способа нанесения, геометрии детали, рекомендуется добавление 15...35% разбавителя DV 4900 (или RSV 9993). Данные рекомендации по добавлению разбавителя относятся к смеси эмаль/отвердитель. Высыхание от пыли достигается примерно через 10-15 минут (идеальные условия сушки: температура +20...+25°C, относительная влажность 50...65%)

Общие рекомендации: Полиуретановые продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения. Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака. «Старая» рабочая смесь ухудшает качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость). Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю.

Выполните, пожалуйста, пробное нанесение в практических условиях!

| Информация для заказа: | Норма упаковки | Артикул ТБМ |
|--|----------------|-------------|
| ПУ-эмаль акриловая белая | | |
| полуматовая (18...23 Глосс / 60°) DB 48024-0150 | 25л | HES0743/25 |
| Отвердитель DR 4070 | 0,5л | HES2650.00 |
| | 2,5л | HES4650.00 |
| Разбавитель DV 4900 | 5л | HES5720.00 |
| | 25л | HES6720.00 |

Примечание:

Изложенные в данной технической информации сведения носят рекомендательный характер, они основываются на опыте и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем техники. Данная информация не является юридически обязательной.