

Индустриальный клей 261.7

содержащий растворители клей на полиэфирной основе для окутывания ПВХ.

Маркировка: подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС, содержит метиленхлорид (см. паспорт безопасности)

Область применения

- Окутывание ПВХ профилей ПВХ-пленками и шпоном
- Окутывание декоративных и строительных профилей из древесноволокнистых плит синтетической пленкой, пропитанной смолами бумагой и шпоном

Преимущества

- Хорошо наносится кистью, валиком и ракелем
- При термоактивировании одностороннее нанесение клея, экономный расход
- Хорошая термостойкость как у однокомпонентного клея
- Высочайшая термостойкость после добавления **КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0**

Свойства клеевого соединения

- Хорошая начальная прочность, также для трудносклеиваемых профилях
- Хорошая адгезия к массивной древесине и синтетическим материалам
- При добавлении **КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0** термостойкость выше 100 °C
- Хорошая устойчивость к старению

Свойства клея

Основа: Поликонденсационная смола

Растворитель: Хлорированный углеводород

Плотность: около 1,3 г/см³

Цвет: желтовато-прозрачный

Вязкость при 20° C

- Brookfield RVT, Sp 2/10Upm:

3.000 ± 300 mPa·s

Отвердитель: КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0

дозировка 3-5%.

Время вызревания после добавления

отвердителя: от 30 минут до 3 часов

Жизнеспособность клея с отвердителем:

около 24 часов

Время открытой выдержки:

без отвердителя 3-5 минут

с отвердителем 1-2 минуты

Разбавитель: КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0

Содержание твердого вещества, вязкость и плотность в результате улетучивания растворителя подвержены небольшим колебаниям. Требуемые значения можно точно скорректировать добавлением метиленхлорида.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и акклиматизированными.

Влажность несущих материалов должна быть 8-10%.

Оптимальная температура склеивания 20 °C, не перерабатывать при температуре ниже + 15 °C.

Внимание!

При обертывании шпоном, а также пропитанными бумажными пленками обращайте внимание на низкую влажность материала, так как высокая влажность в соединении с изоцианатным отвердителем может привести к образованию пузырьков в клеевой пленке.

Обернутые профили перед упаковкой необходимо хорошо просушить.

Расход:

90-130 г/м² при одностороннем нанесении (непрерывная ламинация и глубокая вытяжка)

Способы нанесения:

- Кистью или кистью-пистолетом
- Специальными клеенаносящими вальцами, предназначенными для клеев с растворителями
- Ракелем

Непрерывная ламинация

(см. также отдельные актуальные указания по переработке)

Пластиковые и металлические профили необходимо обработать флуоресцирующим КЛЕЙБЕРИТ Праймером 831.0. Нанесение праймера легко можно проконтролировать с помощью черных световых ламп.

Индустриальный клей 261.7

Нанесение клея

Клей наносится на обратную сторону пленки или шпона.

Установка ракля = толщина пленки + 0,07-0,10 мм.

Обдув осуществляется в сушильном канале при температуре около 40 °C.

Возможна скорость подачи 20 м/мин.

Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2-3 минуты.

Активирование достигается с помощью потока горячего воздуха и облучения.

Температура на поверхности 50 °C.

Тактово-непрерывная глубокая вытяжка:

Одностороннее нанесение клея на пленку.

Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2-3 минуты.

Температура пленки **в процессе** глубокой вытяжки 100-120 °C.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Разбавителем 821.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей

261.7.2603

Жестяное ведро 25 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0

Коробка с 12 жестяными фляжками 1 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

Жестяная бочка 250 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 261.7 в

оригинальной упаковке хранится при температуре 20° C около 1 года.

Возможно повышение давления внутри упаковки, особенно при высоких температурах (>25 °C) и при транспортировке, поэтому перед употреблением его следует медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

Для того чтобы образовалась однородная масса при добавлении отвердителя, температура клея должна быть выше 20°C. Тем самым Вы предотвратите образование сгустков, возможное при смешивании клея при слишком низкой температуре.

По состоянию на 1015, заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.