



КЛЕЙБЕРИТ 702.8.04

Реактивный ПУР клей-расплав

Область применения

- Для облицовывания ПВХ-плёнками и тонкими бумажными плёнками древесных материалов, ПВХ- и алюминиевых профилей для внутреннего применения.

Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, обусловленная отличной клейкостью
- Термостойкость (в зависимости от субстрата) свыше 150°C
- Морозостойкость (в зависимости от субстрата) до -30°C

Свойства клея

Основа полиуретан

Плотность около 1,04 г/см³

Вязкость (в день производства)

Брукфильд HVTД 10 об./мин. (мПа с)

120 °C = 33.000 ± 5.000 мПа с

140 °C = 18.000 ± 4.000 мПа с

Маркировка. Подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан – 4,4'-диизоцианат (см. наш листок безопасности).

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по переработке.

Клейберит 702.8.04 поставляется в герметично закрытых упаковках, пригодных для плавильных установок.

Установки по переработке полиуретанового клея-расплава должны быть устроены так, чтобы клей был защищён от воздействия влаги воздуха. Необходимо обращать внимание на точную настройку температуры всей установки. (Данные за протоколировать)

Клей наносится вальцами или соплом на обратную сторону ПВХ или бумажной плёнки.

Температура переработки: 130 - 160°C

Необходимое количество нанесения клея зависит от материала.

- ПВХ плёнки – 40 - 60 г/м²

- тонкие бумажные плёнки 50 - 70 г/м²

Нанесение другого количества необходимо проверить на собственных опытах.

Возможная скорость подачи зависит от геометрии профиля и используемого материала и может достигать 20 - 50 м/мин.

Для химической реакции полиуретановых клеев-расплавов необходима влажность. Необходимо обращать внимание на достаточную влажность воздуха при переработке.

Отверждение клеевой пленки продолжается, в зависимости от уровня влажности, в течение 1 - 2 дней. Окончательная прочность достигается в течение 7 дней.

Приборы для нанесения

- Пистолеты для картушей для ручного нанесения
- Бак с азотным наполнением
- Установки для расплавления клея для 20- и 200- литровых бочек



КЛЕЙБЕРИТ 702.8.04

Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ 702.8.04 необходимо очистить (слить) оставшийся клей и сразу же засыпать очистительную ЭВА массу КЛЕЙБЕРИТ 761.7, расплавить её и пропускать до тех пор, пока не будут удалены последние остатки полиуретанового клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удалён только механически.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 702.8.04

Гильза	20 кг нетто
Жестяная бочка	190 кг нетто

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Коробка с 12 алюминиевыми картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 6 мешочками	по 1,5 кг нетто
Жестяное ведро	15 кг нетто
Мешок	20 кг нетто

Прочие упаковки по запросу!

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 702.8.04 в оригинальной закрытой упаковке хранится ок. 12 месяцев.

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 22.08.2018

Утилизация отходов

Код отходов 080409
080410 – полностью отреагировавший клей

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.