

DB 46555-xxxx¹

ПУ-металлик CREATIVE-METALLIC



пропорции смешивания: 10:1 отвердитель DR 4070 (по объему)

Описание продукта:	<p>Пигментированные эмали Hesse CREATIVE-METALLIC позволяют создавать уникальные предметы интерьера, мебели и межкомнатных дверей. Создайте самые красивые металлические эффекты от крупного до очень мелкого металлика, от серебряных, медных и золотых тонов до современных цветных металлических оттенков.</p> <p>Цветной веер CREATIVE-METALLIC содержит 112 различных цветов, которые дают представление о всем разнообразии этой системы. Конечно, все лаки из этой серии можно смешивать между собой в любой пропорции для получения практически неограниченного цветового разнообразия.</p>
Область применения:	<p>может использоваться во всей отделке торговых помещений / жилых интерьеров, в том числе подходит для отделки мебели и межкомнатных дверей. Также может использоваться для отделки декоративного стекла для таких элементов, как стеклянные двери и перегородки для душевых кабин, а также других мебельных деталей из стекла</p>

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	цветной
Поставочная вязкость	40 сек / DIN 53211 4мм при +20°C
Плотность	0,941...1,037 кг/л
Производительность за одну операцию	8...12 м ² /л <small>значение сильно зависит от типа нанесения. Данные относятся к литру перерабатываемого продукта, если необходимо включая отвердитель и разбавитель</small>
Сухой остаток	16,9...41,3 %
VOC EU	83%
VOC FR	C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 10...+ 30°C

Указания по переработке:

Предварительная обработка основы	<p>Перед нанесением подложку необходимо заново отшлифовать, тщательно очистить и обезжирить. В качестве подложек допускается использование древесины или древесных плит (ДСП, МДФ и др.) с соответствующими грунтами. В зависимости от выбранной поверхности и материала подложки возможно предварительное грунтование, например, изолирующими грунтами Hesse DP 4791-9343, DP 4795-9343 или DP 4788-9343.</p> <p>При непосредственном нанесении на очищенные или отшлифованные пленки, которыми окутаны древесные плиты, а также при отделке пластика необходимо предварительное тестирование для проверки адгезии.</p> <p>При отделке стекла необходимо предварительно очистить поверхность средством ZD 101</p>
Шлифовка подложки, от-до	150-320
Температура переработки	+16...25°C
Рабочая вязкость	18 сек / DIN 53211 4мм при +20°C
Пропорции смешивания	по объему: 10 : 1 с отвердителем DR 4070 по массе: 100 : 10 с отвердителем DR 4070
Время переработки	8 часов при +20°C
Жизнеспособность	8 часов при +20°C
Разбавитель	DV 4900 RSV 9993

¹ вместо символа «xxxx» указываются несколько цифр и/или букв обозначающих цвет продукта

Способ нанесения:

Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 1,8...2,0 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 2,0...2,5 бара
Количество слоев (макс.)	1	
Расход на слой (мин.)	80 г/м ²	
Расход на слой (макс.)	120 г/м ²	
Общей суммарный расход	120 г/м ²	

Сушка:

Последующее покрытие	через	< 8 часов при +20°C
Готовность к складированию	через	> 16 часов при +20°C
Полное отверждение	через	7 дней при +20°C
Форсированная сушка		Возможна, при температуре до +50°C

Последующая отделка

Блеск готовой поверхности можно менять путем последующего нанесения лака. После промежуточной сушки CREATIVE-METALLIC в течение 4...6 часов при +20°C, следующие светостойкие лаки можно наносить без промежуточной шлифовки: DE 4259x, DE 4503x, DU 45229, DU 46269-0005, DU 48999, а также глубоко-матовый лак DU 520

Оттенки цветовой линейки DB 46555-GDxx и DB 46555-CUxx необходимо покрывать следующим слоем лака в течение 2 часов при +20°C. Для этого рекомендуем лаки DE 4259x.

Особые указания по переработке:

Для Hesse CREATIV-METALLIC DB 46555-xxxx рекомендуется однослойное нанесение распылением с расходом 80...120 г/м². Формирование эффекта и цветового оттенка во многом зависит от метода нанесения, количества наносимого материала и подготовки поверхности. DB 46555-xxxx для равномерного эффекта не следует наносить слишком влажно. Поэтому мы рекомендуем использовать меньшие сопла (1,2...1,5 мм), например при нанесении с помощью пистолета с верхним бачком. Размеры сопел, указанные в данной технической информации в разделе «Применение», являются стандартными значениями для металлик. При необходимости следует провести тестовое нанесение!

Использование разбавителя: для небольших площадей рекомендуется использовать разбавитель DV 4900, для больших площадей RSV 9993. Количество, добавляемой к смеси эмаль/отвердителя, в зависимости от цвета, эффекта и формы подложки составляет 10...40%.

Использование альтернативных отвердителей: в дополнение к отверждению с помощью DR 4070, также может использоваться отвердитель DR 4071 в той же пропорции смешивания 10: 1 (по объему).

Золотые и медные оттенки металлика: оттенки линейки DB 46555-GDxx и DB 46555-CUxx работают с более низкой толщиной слоя (50...70 г/м²) для достижения идеального блеска металлика. Рекомендуется тонкое шлифование подложки. В случае крупнозернистой шлифовки поверхностей (зернистость 80...180) параллельно могут быть получены поверхности с эффектом «СТРУКТУРНЫЙ МЕТАЛЛ». Пожалуйста, обратите внимание на техническую информацию на сайте www.hesse-lignal.de.

Отделка стекла: для отделки тщательно очищенной поверхности стекла необходимо использовать отвердитель DR 4076-0001 в пропорции 5: 1 (объем). Наносимое количество составляет 130...160 г/м². Для золотых и медных цветов рекомендуется нанесение в количестве 80...120 г/м².

Время переработки DB 46555-xxxx при отверждении DR 4076-0001 составляет 5...6 часов при +20°C.

Окрашенные стекла можно склеивать после сушки в течении 7 суток при +20°C.

Особые указания:

Материалы одной серии допускается смешивать между собой.

Цвета в каталоге могут отличаться от фактических результатов отделки. Изменение подложки и внесение изменений в технологию имеют критическое значения при создании эффекта. При использовании бесцветных финиш-лаков и отделки внутренней поверхности стекла, цвет все равно немного изменится и будет отличаться от представленного в каталоге. Поэтому рекомендуется всегда выполнять пробное нанесение и изготавливать тестовые образцы.

Для нормальной сухой очистки рекомендуется использовать мягкую тряпку для пыли. Тряпки из микрофибры и замши подходят для влажной уборки. Смочите тряпку водой, отожмите и протрите влажной тканью.

Едкие чистящие бытовые средства или абразивные вещества не подходят!

Общие рекомендации:

Полиуретановые продукты должны наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения




Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака.

Остатки старой рабочей смеси могут влиять на качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость)

Окончательную твердость лакового ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю

Выполните, пожалуйста, пробное нанесение в практических условиях!

Стандарты испытаний:

Норма	Орган контроля	
не содержит средств защиты древесины, соединений токсичных тяжелых металлов, фталатных пластификаторов, формальдегида, CMR-веществ ² категории 1A и 1B, летучих ароматических и галогенорганических соединений	HESSE	
поверхность устойчива к воздействию слюны и пота по DIN 53160 часть 1 и 2: нет обесцвечивания (уровень 5)	HESSE	
ПВХ-устойчив	HESSE	

Информация для заказа:

ПУ-металлик /база/	Норма упаковки	Артикул ТБМ
медь DB 46555-CU01	5л	HSK0135/15
золото DB 46555-GD01	5л	HSK0136/15
серебро крупное DB 46555-MC01	5л	HSK0137/15
	25л	HSK0137/25
серебро среднее DB 46555-MM01	5л	HSK0138/15
серебро мелкое DB 46555-MF01	5л	HSK0139/15
Отвердитель DR 4070	0,5л	HES2650.00
	2,5л	HES4650.00
	10л	HES4650.10
Отвердитель /для отделки стекла/ DR 4076-0001	1л	HES3620.00
Разбавитель DV 4900	1л	HES3720.00
	5л	HES5720.00
	25л	HES6720.00
Разбавитель RSV 9993	1л	HES3790.00
	25л	HES6752.00
Каталог цветов CREATIVE-METALLIC	1шт	HES9931

² - (англ. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»