

КЛЕЙБЕРИТ 702.8.08

Реактивный ПУР клей-расплав

Область применения

Для приклеивания

- древесных материалов
- жёлто-хроматированного алюминия
- ПВХ-плёнок
- CPL, толстой декоративной бумаги
- шпона

Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, обусловленная отличной клейкостью
- Термостойкость более 150 °C (тест на длительное хранение при высокой температуре)
- Морозостойкость – до -40 °C

Свойства клея

Основа полиуретан

Плотность около 1,04 г/см³

Вязкость (в день производства)

Брукфильд НВТД 10 об./мин. (мПа с)

120 °C = 60.000 ± 15.000 мПа с

140 °C = 35.000 ± 10.000 мПа с

160 °C = 20.000 ± 5.000 мПа с

Маркировка. Подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан – 4,4'-диизоцианат (см. наш листок безопасности).

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по переработке.

Полиуретановые клеи-расплавы реагируют с влажностью воздуха.

Клейберит 702.8.08 поставляется в герметично закрытых упаковках, пригодных для плавильных установок.

Упаковку с полиуретановыми клеями-расплавами открывать непосредственно перед переработкой.

Установки по переработке полиуретанового клея-расплава должны быть устроены так, чтобы клей был защищён от воздействия влаги воздуха. Необходимо обращать внимание на точную настройку температуры всей установки.

Жёлто-хроматированные алюминиевые профили необходимо непосредственно перед склеиванием подогреть до температуры 40 °C. Хроматирование должно быть не старше чем 4 недели.

Температура нанесения при окутывании профилей находится в диапазоне от 140 °C до 160 °C (шпон, а также бумажные плёнки, пропитанные смолой, выдерживают более высокую температуру)

Необходимое количество нанесения зависит от материала:

Например, для облицовывания профиля

- ПВХ плёнки 40 - 60 г/м²

- декоративные плёнки (вкл. материал CPL и толстые бумажные плёнки) 50 - 70 г/м²

- шпон 80 - 120 г/м²

Скорость подачи зависит от применяемых материалов и геометрии профиля и составляет от 10 - 60 м/мин. и больше. Конечная прочность достигается через 7 дней.

Для химической реакции полиуретановых клеев-расплавов необходима влажность. Необходимо обращать внимание на достаточную влажность воздуха при переработке.

Приборы для нанесения

- Пистолеты для картушей для ручного нанесения
- Бак с азотным наполнением



КЛЕЙБЕРИТ 702.8.08

- Установки для расплавления клея для 20- и 200- литровых бочек

Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ 702.8.08 необходимо очистить (слить) оставшийся клей и сразу же засыпать очистительную ЭВА массу КЛЕЙБЕРИТ 761.7, расплавить её и пропускать до тех пор, пока не будут удалены последние остатки полиуретанового клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удалён только механически.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 702.8.08

Гильза	18 кг нетто
Жестяная бочка	190 кг нетто

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Жестяное ведро	15 кг нетто
----------------	-------------

Дальнейшие упаковки по запросу!

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 702.8.08 в оригинальной закрытой упаковке хранится ок. 12 месяцев.

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 18.12.2017

Утилизация отходов

Код отходов 080409
080410 – полностью отреагировавший клей

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.